



BUREAU
VERITAS

ACCREDIA
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRS N°0076

Area : NORTH ITALY
 Region :
 Certificato No. : QS-PE-ITA-23-01284-rev.1
 Certificate No. :
 Rif. Interno : M48330/23/AC/ac
 Internal No. :

1. CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO A UNI 9737 ed. 2021

(WELDER QUALIFICATION TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI 9737 ed. 2021)

3. N° riferimento WPS (WPS reference No): **3.4;PE-3.6;PE-3.8; Rev. 0**

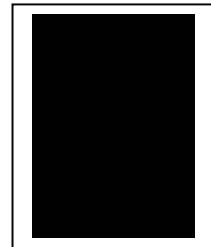
4. Nome e Cognome del Saldatore (Welder's name) : **LUCA VINCENTI**

5. Data e luogo di nascita (Date and Place of birth) : **28/02/1973 LA SPEZIA**

4a. Identificazione (Identification) : **VL** 5a. Met. di identif. (Ident. Method) : **Identity card**

6. Datore di lavoro (Manufacturer) : **SE.PR.IN. SRL VIA ANTONIANA,1B 19100 LA SPEZIA**

8. Conoscenze tecniche / Job Knowledge : Accettabile (Acceptable) Non verificato (Not tested)



18. Dettagli della prova pratica (tabella1) <i>Test piece (table 1)</i>							19. Campo di validità della qualifica <i>(Range of qualification)</i>	
9. Gr. dei materiali (Group of material)	10. Sottogruppo Sub-groups	11. Prodotto Type of product S= Sheet ; P= Pipe en=nominal wall thickness dn=nominal pipe outside diameter SDR= dn/en	12. Processo di saldatura (Welding process)	13. Forma della saldatura (Weld Form)	14. Controllo e prove Tipo di test Examination and testing Type of testing	15. Provino in accordo alla figura Test piece according to figure	16. Dimensioni (Dimensions)	17. Tipo di giunto (Type of joint)
3PE	3.4	P dn=110 SDR=11	Elemento Riscaldante/ Heated tool	II	V/T	2	dn≤315	II
3PE	3.6	P dn=90 SDR=11	Elettrofusione/ Electrofusion	Bicchiere/ Socket	V/Pd	4	dn≤315	Tutte a bicchiere All socket I
3PE	3.8	P dn=90x50 SDR=11	Elettrofusione/ Electrofusion	Sella/ Saddle	V/Pd	5	Tutti dn/ All dn	Tutte a sella/ All saddle .t.

La prova di abilità ad elementi termici per contatto è stata eseguita con l'utilizzo di macchina saldatrice (punto 5.2): manuale automatica o semiautomatica
 The test of ability to heated tool was performed with the use of a welding machine (clause 5.2) : manual automatic or semi-automatic

20. Tipo di prova (Type of test)	21. Effettuato ed accettabile (Performed and acceptable)	22. Non verificato (Not verified)	23. Prolungamento della qualifica da parte del datore di lavoro o del supervisore per i successivi 6 mesi (punto 13.2) (Prolongation for approval by employer/supervisor for the following 6 months - see clause 13.2)
24. Esame visivo (Visual test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28. Data (Date)
25. Prova di trazione (Tensile test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	29. Firma (Signature)
26. Prova di Aderenza (Peel test)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30. Posizione (Position)
27. Prove complement. (Addit. tests)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

- La qualifica ha validità di 2 anni prolungabile per ulteriori 2 anni a condizione che i requisiti stabiliti dalla norma (par. 13) siano soddisfatti
(This qualification is valid for 2 years with prolongation possible for other 2 year if the requirements of par. 13 of standard were respected)
- La qualifica ha validità di 2 anni non prolungabile in quanto rinnovo del certificato N° QS-PE-ITA-21-01338-rev.0
(This qualification is valid for 2 years. No prolongation possible.) Renewal of certificate N°

31. Data emissione (Issue Date)	32. Firma (Signature)	33. Timbro (Stamp)	34. Nome dell'ispettore (Examiner name)	Alessio Coronella
06/11/2023			35. Data inizio validità (Start of qualification) :	17/12/2021

36. Validità della qualificazione: fino a (data):
(Welding performance qualification valid until)

16/12/2025

La validità del certificato è subordinata al rispetto del regolamento Bureau Veritas per la certificazione di saldatori materiale plastico in vigore alla data di rilascio